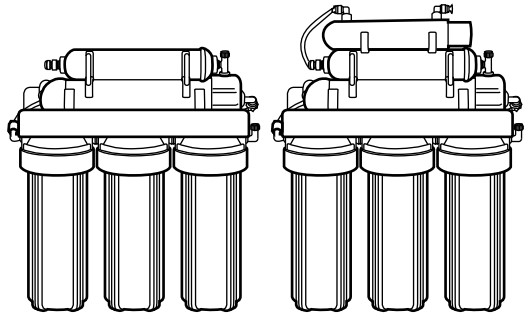
Aquasaf Ingeniería
SOLUCIONES INTEGRALES

ÓSMOSIS INVERSA

PKRO100-5P, PKRO100-6UVPM, PKRO400-6UVP

ESPECIFICACIONES

El sistema PURIKOR de ósmosis inversa, utiliza técnicas avanzadas para entregar agua saludable y obtener un buen sabor. La parte central de la unidad es la membrana de ósmosis inversa con una precisión de 0.001 micrones que remueve sólidos disueltos, bacterias, metales pesados, sales minerales, sustancias dañinas y otras sustancias químicas disueltas en el agua.



APLICACIONES:

- Residencial: casas habitación, departamentos, viviendas
- Comercial: oficinas, cafeterías, gimnasios, máquinas de hielo, bebidas, etc.

VENTAJAS:

- Mejora la calidad de agua para beber
- Sistema con enjuague automático de membrana (autoflush)
- Incluye filtros cartucho y membrana de ósmosis inversa
- Monitor que indica la temperatura, el tiempo de vida de los filtros cartucho y mide la calidad de agua en ppm (sólo modelo PKRO-1006UVPM)
- Incluye lámpara UV PHILIPS para desinfectar bacterias, virus y microorganismos (excepto modelo PKRO100-5P)
- Incluye bomba booster para maximizar el rendimiento
- Equipo completamente ensamblado, listo para instalarse
- Compacto y ligero
- Disponibilidad de repuestos: lámparas, membranas, filtros cartucho de carbón activado (CTO y GAC) y filtros cartucho de polipropileno y plegados (PP y PL)
- Diseño elegante

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

- Portafiltros y portamembrana en polipropileno
- Soporte metálico para montaje en pared (bracket)
- Portalámpara en acero inoxidable 304
- Llave de ganso en acero inoxidable 304
- O-rings de sellado en gel de sílice

CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN

- Máxima cantidad de sólidos disueltos recomendada: 800ppm
- Rango de presión en la entrada: 15 - 80 psi (1-5.6kg/cm²)
- Rango de temperatura en la entrada: 4°C - 52°C

DESCRIPCIÓN DEL CÓDIGO

PK RO 100 - 6 UV P M

Marca
PK = PURIKOR

Sistema de filtración
RO = ÓSMOSIS INVERSA

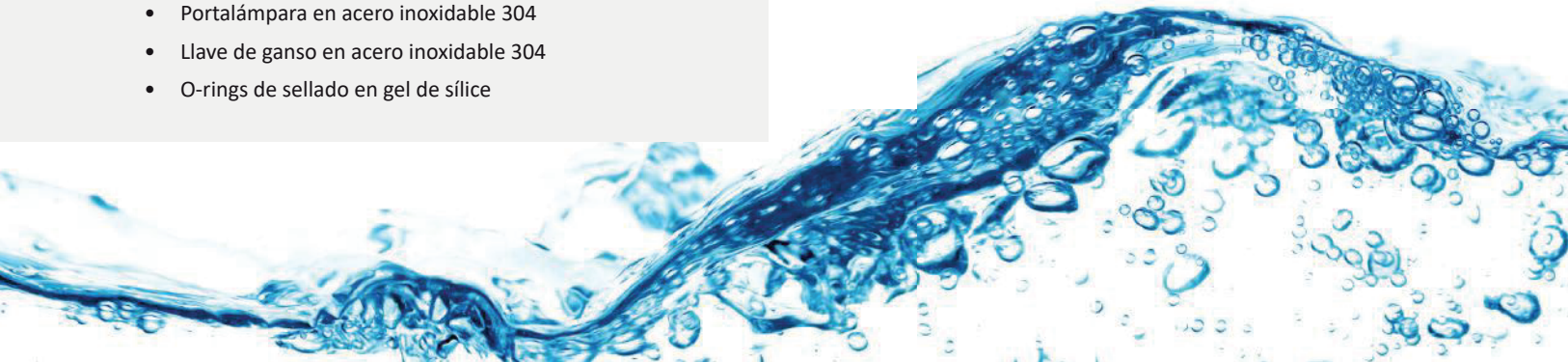
Flujo en galones por día

Número de etapas
1 = etapa de filtrado
2 = etapa de filtrado
3 = etapa de filtrado
4 = etapa ósmosis inversa
5 = etapa de post-filtro
6 = etapa luz UV

Incluye Luz UV

Incluye bomba

Display de monitoreo



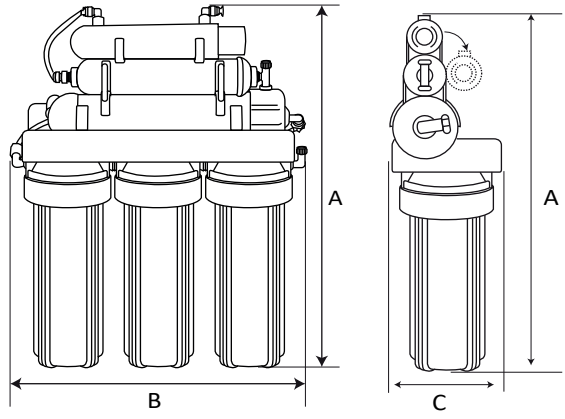
Aquasaf Ingeniería
SOLUCIONES INTEGRALES

TABLA DE ESPECIFICACIONES

CÓDIGO	FLUJO (gpd)	ETAPAS	MICRAS NOM.	MICRAS MEMBRANA	BOMBA DE PRESIÓN	MEDIDOR TDS (ppm)	CONEX.	TANQUE DE ALMACE-NAMIENTO	BOMBA (watts)	FASES x VOLTS BOMBA	LUZ UV	
											POTENCIA (watts)	FASES x VOLTS
PKRO100-5P	100	5	5	0.001	✓		1/2" HEMBRA, 1/2" MACHO Y 1/4" TUBING	3.2 Gal.	25-36	1x115	N/A	
PKRO100-6UVPM	100	6			✓	✓					6	1x115
PKRO400-6UVP	400				✓			NO REQUIERE TANQUE	48-96			

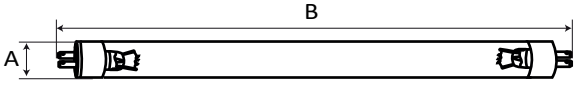
DIMENSIONES Y PESO

CÓDIGO	DIMENSIONES (mm)			PESO (kg)
	A	B	C	
PKRO100-5P	500	390	180	15
PKRO100-6UVPM	540	400	180	15.8
PKRO400-6VP	520	410	220	14.8



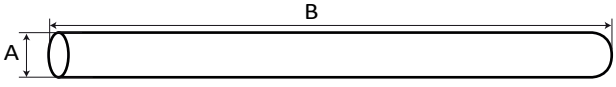
DIMENSIONES FOCO Y NUMERO DE PINES

CÓDIGO	DIMENSIONES (mm)		PINES
	A	B	
R-PK-UV-6W	16	210	2 Atrás / 2 Adelante



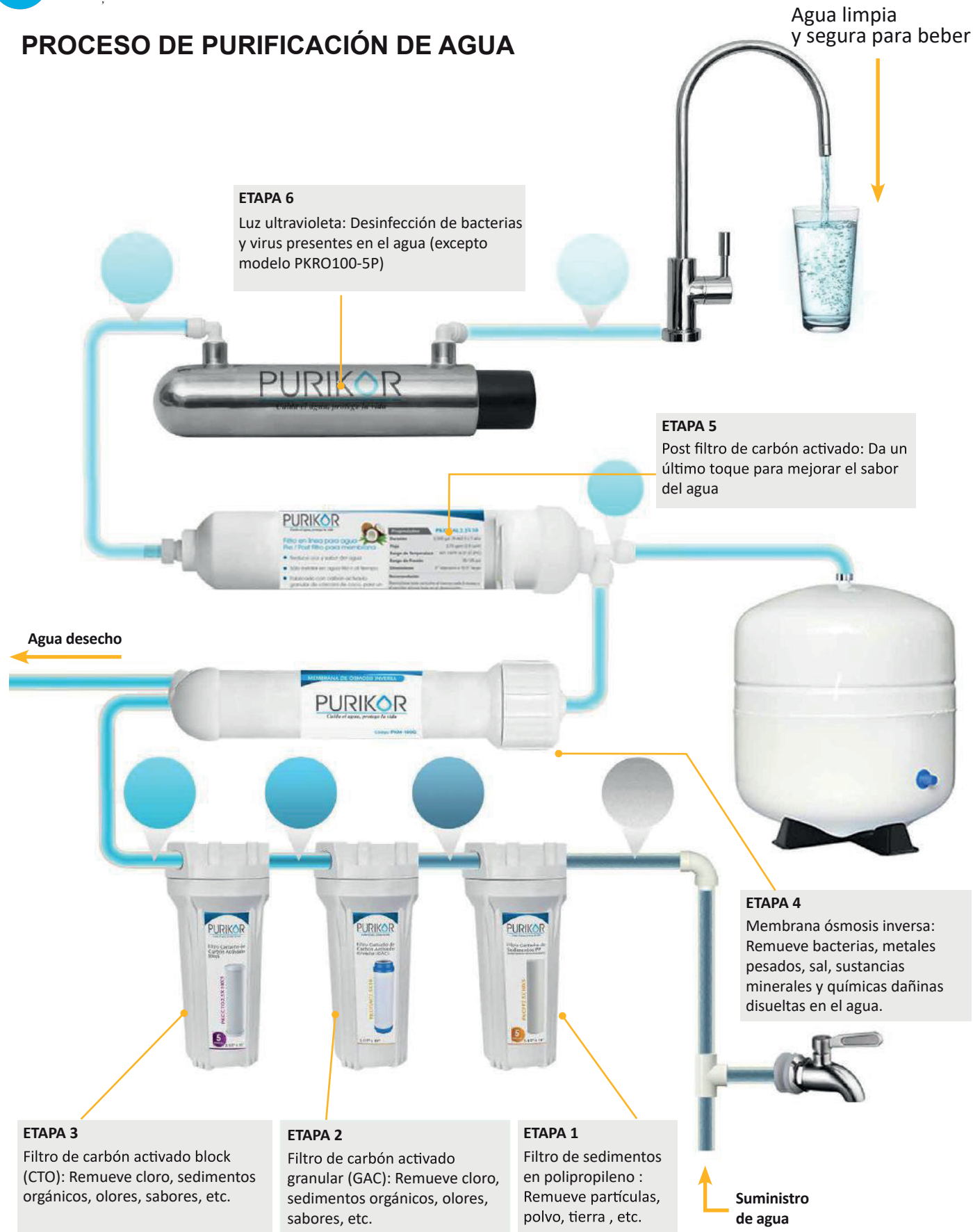
DIMENSIONES MANGA CURAZO

CÓDIGO	DIMENSIONES (mm)	
	A	B
R-PK-UV-6W	22	243



Aquasaf Ingeniería
SOLUCIONES INTEGRALES

PROCESO DE PURIFICACIÓN DE AGUA



ETAPA 6
Luz ultravioleta: Desinfección de bacterias y virus presentes en el agua (excepto modelo PKRO100-5P)

ETAPA 5
Post filtro de carbón activado: Da un último toque para mejorar el sabor del agua

ETAPA 4
Membrana ósmosis inversa: Remueve bacterias, metales pesados, sal, sustancias minerales y químicas dañinas disueltas en el agua.

ETAPA 3
Filtro de carbón activado block (CTO): Remueve cloro, sedimentos orgánicos, olores, sabores, etc.

ETAPA 2
Filtro de carbón activado granular (GAC): Remueve cloro, sedimentos orgánicos, olores, sabores, etc.

ETAPA 1
Filtro de sedimentos en polipropileno : Remueve partículas, polvo, tierra , etc.

Aquasaf Ingeniería
SOLUCIONES INTEGRALES

ÓSMOSIS INVERSA

BOMBA BOOSTER
Para obtener una producción de agua más eficiente

- PKRO100-5P

- PKRO100-6UVPM

- PKRO400-6UVP

1 AÑO DE GARANTÍA

Conexión agua desecho

Conexión alimentación de agua

Llaves para portafiltros y portamembrana

Mangueras TUBING

Llave de ganso de lujo